



KOCK & SOHN
wheel and tool systems

„Alpas“- Zwillingsfelgen

Montage- und Betriebsanleitung

Zwecks Montage ist das Fahrzeug auf ebenem Gelände, auf eine Holzbohle zu fahren.

Schweiß- und Montageanleitung für Anbauteile:

Es sind jeweils die beigefügten Anbauteile in den Felgenwulst mittels Verschluss zu befestigen, wodurch die genaue Teilung erreicht wird. Dann wird jedes Anbauteil kurz angeheftet und der Verschluss abgenommen. Anschließend wird die Vorderseite des Anbauteils komplett und die beiden Seiten (siehe Abb. 1) jeweils 1 cm geschweißt. Es ist besonders darauf zu achten, dass nur wenige Sekunden geschweißt und dann sorgfältig mit Wasser abgekühlt wird. Wenn diese Arbeiten vorsichtig ausgeführt werden ist es nicht erforderlich den Reifen zu demontieren.

ALTERNATIV

Kann zum Verschweißen der Anbauteile am aufgebockten Schlepper die Luft des Reifens abgelassen und an der zu schweißenden Stelle der Reifen abgedrückt werden. Geschweißt werden sollte immer an der unteren Position damit die Funken des Schweißens nicht in den Reifen fallen.

Schweiß- und Montageanleitung für All-Position Ring (APR):

Das Fahrzeug ist aufzubocken und die Luft des Reifens abzulassen. Der Reifen sollte mittels eines Holzkeils abgedrückt werden. Dann wird der mitgelieferte Ring zuerst auf die geschliffenen Hebel des Verschlusses gesetzt und leicht angezogen. Der Ring mit Verschluss wird in die Schlepperfelge eingesetzt, wobei die erhöhte Kante des Ringes zum Schlepperrad und die Ventilaussparung des "APR" zum Ventil zeigt. Der Ring muss parallel zur Felgenwulst ausgemittelt werden, um einen Seitenschlag der Zwillingsbereifung zu vermeiden. Anschließend kurz anheften und den Verschluss abnehmen. Der Ring wird von vorne gleichmäßig auf dem Umfang verteilt, stückweise geschweißt,

jeweils 12 bis 15 cm im Abstand von ca. 25 cm. (siehe Abb. 2)

Montage des Zwillingsrades:

Drehen Sie die Mittelspindel mit dem Teller etwas heraus und rollen Sie das Zwillingsrad neben den Traktorreifen. Dann bringen Sie die Fußplatte in Übereinstimmung mit dem Anbauteil. Durch Anziehen der Mittelspindel greift der Verschluss in die Anbauteile. Danach den Sicherungsstecker in die Bohrung für den Sicherungsstift einsetzen. Nach den ersten Fahrkilometern ist ein Nachspannen erforderlich. Spindeln und Schrauben sind stets auf festen Sitz zu prüfen.

Betriebshinweis:

Bei gleich großem oder größerem statischen Halbmesser der Zwillingsbereifung ist der Luftdruck auf das 0,6-fache des Betriebsdrucks der Schlepperbereifung zu senken, jedoch nicht unter 0,6 bar Luftdruck.

Sicherheitshinweis:

Zwillingsräder sind nur unter Beachtung der Straßenverkehrsordnung zu benutzen, und nur bis 25 km/h zugelassen.

Abb. 1



Alpas-Anbauteile werden entsprechend der 5 Sterne an jeder Schlepperfelge angebracht.

Abb. 2



Achtung:
Der All-Position-Ring ist ausschließlich mit speziell geschliffenen Hebeln zu verwenden.