

# Montageanleitung KN Assembly Instruction

max. 25 Km/h

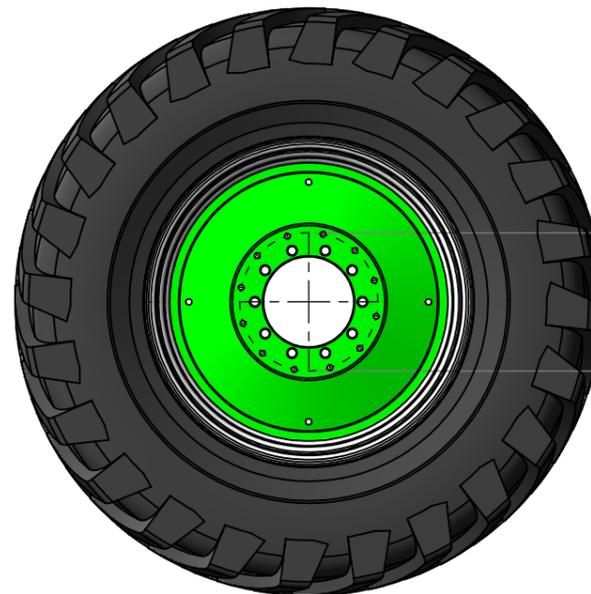


**Luftdruck bar (psi) anpassen**  
 Correction Air pressure (psi)



**Nach 5 Betriebsstunden alle Schrauben nachziehen und das Vorhandensein des Federsteckers prüfen**  
 Check ever 5 hs. Spring pin and tight screws

1



Ø 430 12x Ø 17

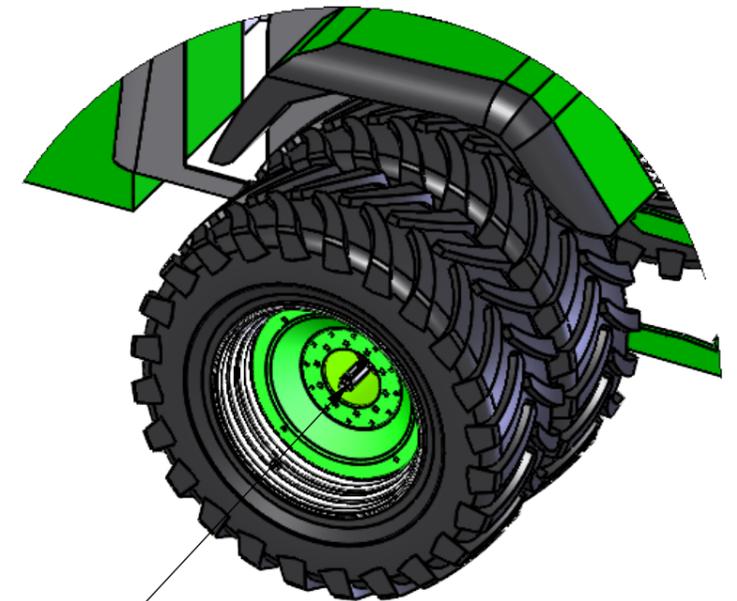
Bohren Sie für beide Räder folgenden Lochkreis



3

## Endmontage

Final assembly



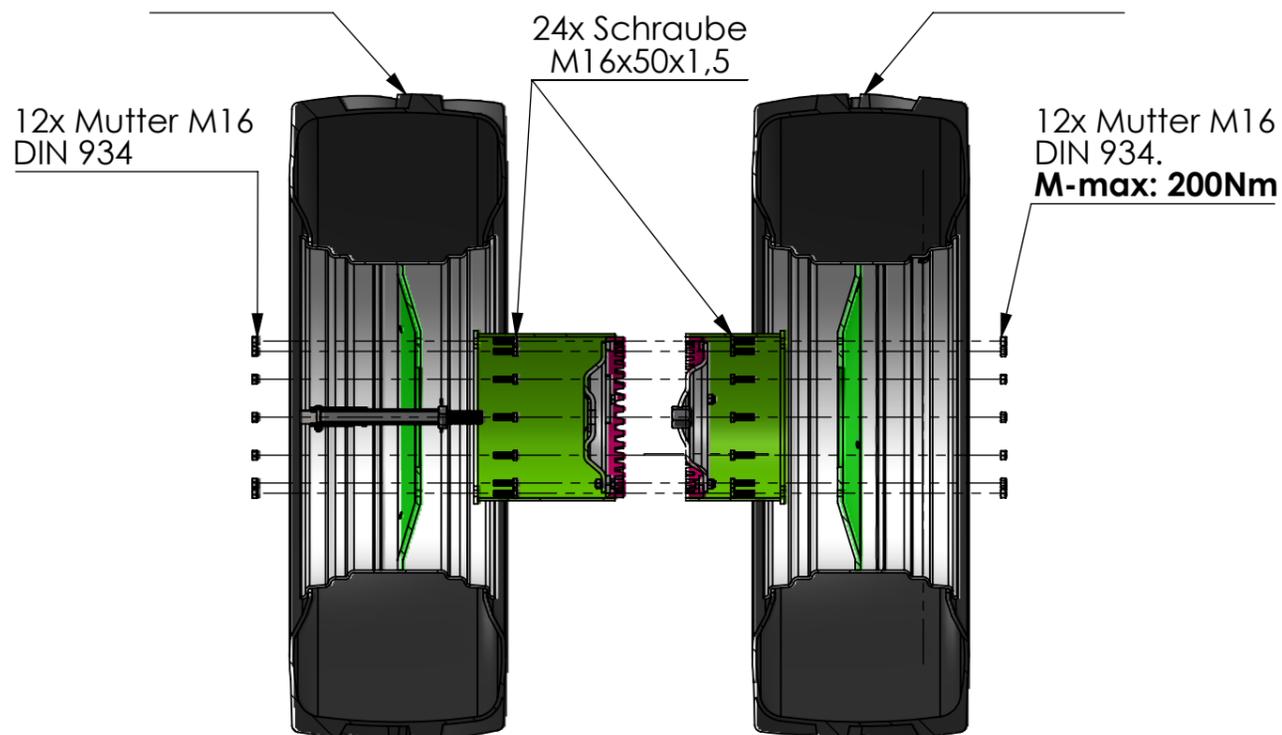
2

## Kupplungshälften montieren

Fit coupling halves

**Zwillingsrad**  
 twin-wheel

**Hauptrad**  
 main-wheel

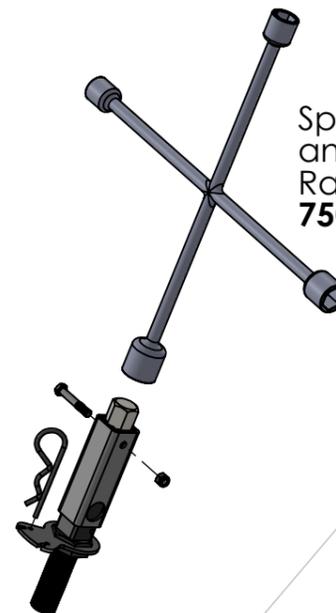


12x Mutter M16  
 DIN 934

24x Schraube  
 M16x50x1,5

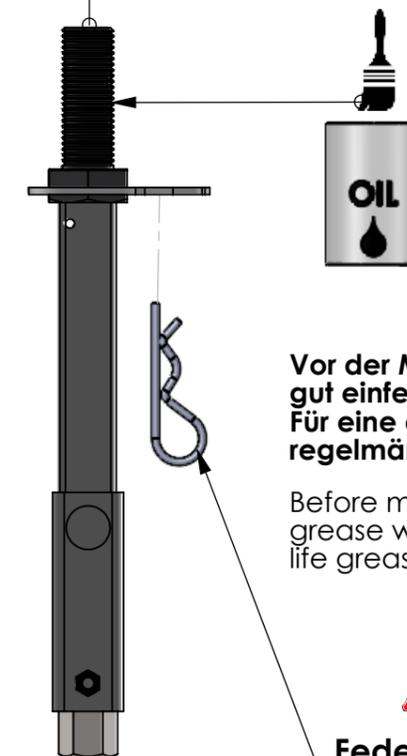
12x Mutter M16  
 DIN 934.  
**M-max: 200Nm**

## Info zur Spindel



Spindel eingefahren  
 anziehen durch  
 Radkreuz. **M-max:**  
**750Nm**

Spindel ausgefahren  
 anziehen durch  
 Montiereisen



**Vor der Montage Spindel gut einfetten. Für eine erhöhte Lebensdauer regelmäßig nachfetten.**

Before mounting spindle grease well. For a longer life grease regularly



**Federstecker**  
 Ø 6 DIN 1024